



Производитель: Hire Torque Industrial Equipment (Wuhan) Co., Ltd, Китай,
Huazhong international park D-F7, Xinzhou District, Wuhan

Гидравлический насос для моментных гидравлических гайковертов

RP-D-2

ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



REVTOOL

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Перед использованием гидравлического оборудования необходимо прочитать инструкцию. Перед работой с оборудованием наденьте защитные очки и перчатки. Категорически запрещается разъединять гидравлические соединители в системе, находящейся под остаточным давлением. Всегда используйте манометр, для контроля давления в системе.

СВЕДЕНИЯ О КВАЛИФИКАЦИИ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА

К работе гидравлическим оборудованием допускаются рабочие, прошедшие предварительное обучение, знающие устройство, меры безопасности и требования данного руководства по эксплуатации.

БЕЗОПАСНОСТЬ – ПРЕЖДЕ ВСЕГО

Гидравлика – один из самых безопасных способов приложения силы в промышленности, если она используется правильно.

Внимательно изучите данное руководство по эксплуатации, перед использованием гидравлического оборудования.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Внимательно прочтите инструкцию, замечания и предупреждения.

Неукоснительно соблюдайте все меры безопасности во избежание травм и повреждения имущества при работе оборудования. Производитель Revtool и поставщики оборудования не несут ответственности за порчу имущества и травмы, произошедшие вследствие несоблюдения требований техники безопасности при эксплуатации оборудования, неправильного технического обслуживания или ненадлежащей эксплуатации оборудования. В случае любых неясностей относительно требований техники безопасности или эксплуатации оборудования свяжитесь с официальным дилером Revtool. Несоблюдение приведенных ниже требований и предупреждений может повлечь за собой повреждение оборудования и травмирование персонала.

Предупреждение **ОСТОРОЖНО!** используется для указания правильных методик и процедур при эксплуатации и техническом обслуживании оборудования с целью предотвращения повреждений и/или выхода из строя как самого этого оборудования, так и иной собственности.

Предупреждение **ВНИМАНИЕ!** обращает ваше внимание на потенциальную опасность травмирования персонала, для предотвращения которой

необходимо принимать специальные меры и соблюдать указанные процедуры.

Предупреждение **ОПАСНО!** используется исключительно для ситуаций, в которых действия или бездействие работника могут стать причиной серьезных травм и даже смерти.

ВНИМАНИЕ! При работе с гидравлическим оборудованием всегда надевайте соответствующие средства индивидуальной защиты (например, защитные очки, перчатки и т.д.).

ВНИМАНИЕ! Электрооборудование гидравлических насосов с электроприводом должно монтироваться в соответствии с «Правилами устройства электроустановок (ПУЭ) и эксплуатироваться с соблюдением правил техники безопасности и требований противопожарных мероприятий, изложенных в «Правилах технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилах техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭ и ПТБ).

ВНИМАНИЕ! При работающем оборудовании категорически запрещается устранять какие-либо неполадки. При проведении технического обслуживания и ремонтных работ насос должен быть полностью отключен от источников электрического тока.

ВНИМАНИЕ! Заземляющий провод, находящийся в общей оболочке с токопроводящими проводами, необходимо надежно подсоединить к сети заземления. Не допускается использование заземляющих устройств, не соответствующих действующим правилам устройства электроустановок.

ВНИМАНИЕ! Перед началом работ необходимо проверить прибором отсутствие замыкания жил токопроводящего кабеля на корпус. Величина сопротивления заземления должна соответствовать ПУЭ.

ВНИМАНИЕ! Проверка на электробезопасность должна проводиться электротехническим персоналом с применением диэлектрических средств защиты.

ВНИМАНИЕ! Перед каждым включением необходимо проверить кабель, целостность изоляции, отсутствие изломов жил и исправность заземляющего устройства.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Гидравлический насос для моментных гидравлических гайковертов, серии RP-D, предназначен для подключения одновременно одного или двух гидравлических инструментов.

Высокоточный, производительный **двухскоростной** гидронасос позволяет нагнетать масло для быстрого подведения гайковерта под нагрузку, а затем производить затяжку соединения на требуемом значении давления, до 700 бар включительно.

Гидронасос оснащен встроенным радиатором для охлаждения масла. Комплектуется манометром, пультом управления и электромагнитным клапаном.

Преимущества:

- скорость подачи масла - без нагрузки 6 л/мин
- автоматическое переключение между двумя уровнями давления для эффективной работы инструмента
- высокоточный манометр с большой шкалой диаметром 100 мм для обеспечения точного значения момента затяжки
- точная регулировка выходного давления до 700 бар
- возможность подключения одного или двух гайковертов одновременно для синхронной затяжки соединений
- выносной пульт для удобства управления гайковертами
- легкий и прочный корпус насоса благодаря использованию алюминий-титанового сплава
- принудительное охлаждение масляного контура

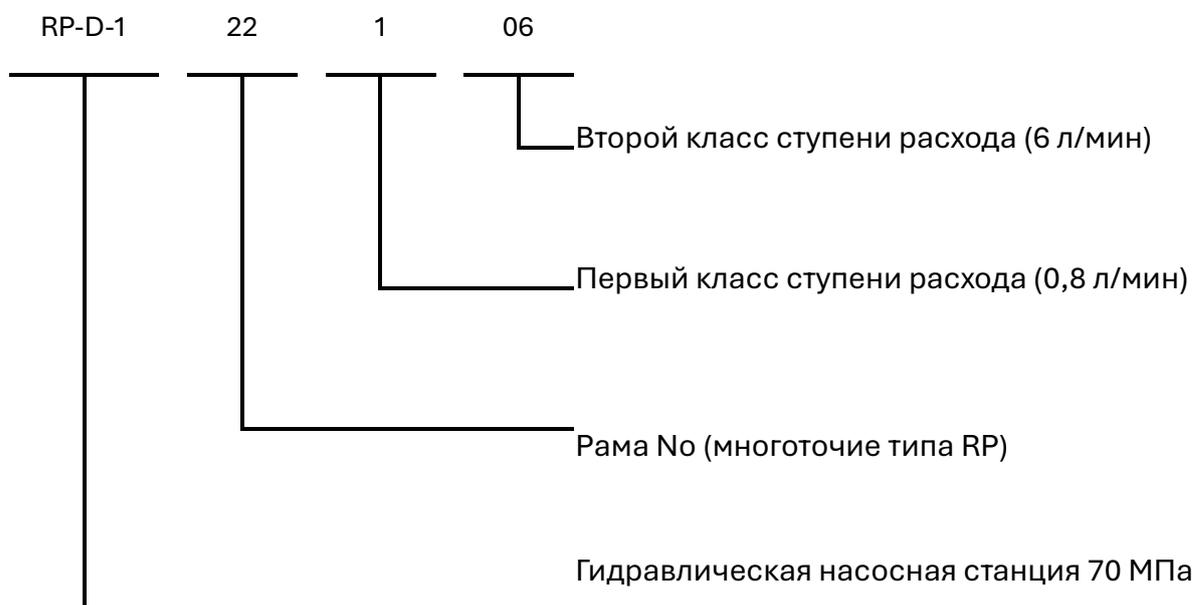
Данная серия высокопроизводительных насосов так же идеально **подходит для работы** со всеми инструментами и цилиндрами **двустороннего действия**.

Производится в исполнении с распределителем для подключения 2-х или 4-х гайковертов одновременно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Используется с цилиндром	двустороннего действия
Мощность двигателя	1100 Вт
Напряжение	220 В
Подача при 0 бар	6 л/мин
Подача при 700 бар	0,8 л/мин

Полезная емкость масла	7,6 л
Рабочее давление	700 бар
Теплообменник	есть
Вес	28 кг

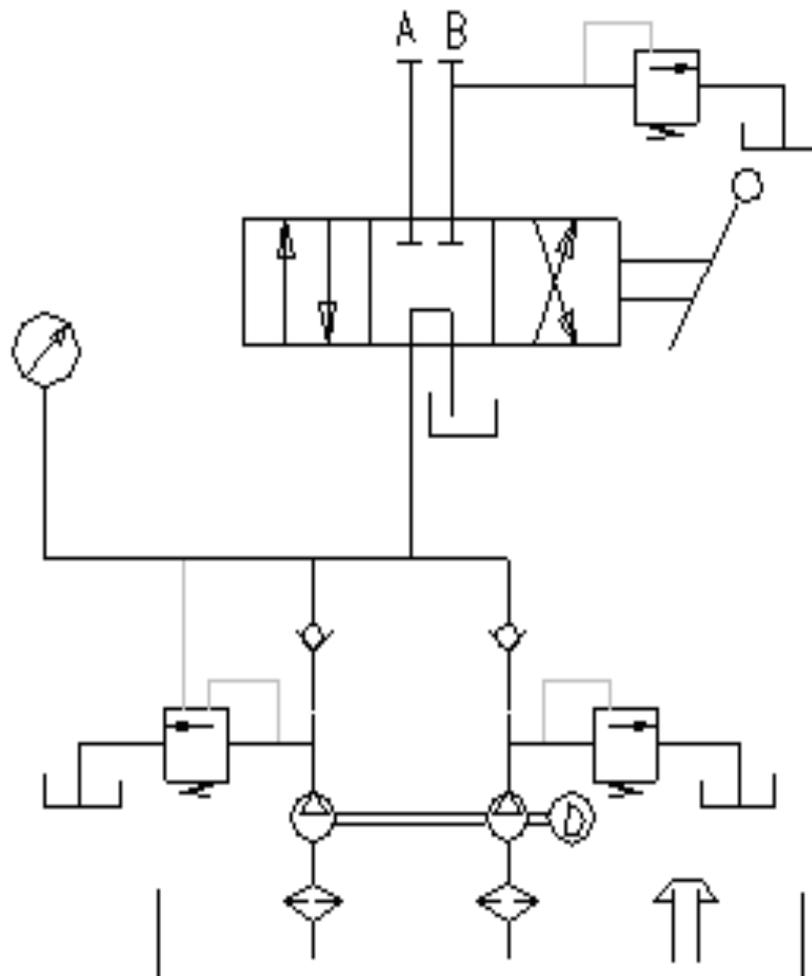
Насосная станция сверхвысокого давления РП-Д-2 представляет собой разновидность самостоятельной гидравлической силовой установки, которая состоит из масляного насоса, регулирующего клапана, масляного бака, электромотора и счетчика. Он имеет характеристики небольшого объема, легкого веса, простой конструкции, простоты в эксплуатации и более высокого рабочего давления и так далее. В корпусе насосной станции используется плунжерный насос сверхвысокого давления радиального направления серии R, а также оснащение с удерживающим клапаном и предохранительным клапаном высокого давления, который используется для обеспечения безопасности и контроля давления. В измерителе используется антивибрационный манометр сверхвысокого давления. На дополнительных рисунках 1 и 2 показана конкретная структура насоса и клапана, а на рисунке 3 — теоретико-гидравлическая схема.



ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Этот насос разработан специально для гидравлического ключа, в котором выбраны самые совершенные компоненты сверхвысокого давления в мире, корпусные и легкие; контроль электромагнетизма гарантирует безопасность и надежность; Установка настроек крутящего момента обеспечивает простоту эксплуатации; Штатное управление регулятором напряжения и манометром обеспечивает выходной крутящий момент гидравлического ключа. Данный насос также может быть оснащен другим механическим оборудованием в качестве компонентов гидравлического привода; Он также может работать в качестве испытательного насоса давления при всех видах медиальной или высокой гидравлической мощности, резервуаре высокого давления и шланге высокого давления;

ЭЛЕМЕНТАРНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА



ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

1. В качестве рабочей среды данного насоса N46# или N32# используется гидравлическое масло REVTOOL, это запрещает использование других марок масла.

2. Уровень жидкости в бензобаке держится выше центра указателя уровня масла, чтобы предотвратить пространственное притяжение масляного насоса. При зарядке топливом, с помощью 120-пылевой сетки удалите примеси. Если он обычно используется, то очищать его следует раз в два месяца. Бензин следует чистить раз в полгода и одновременно менять новое масло.

3. Нормальная рабочая температура масла составляет 10 - 70°C. Если температура масла слишком высока, его нельзя использовать до тех пор, пока масло полностью не остынет перед переходом на ступень охлаждения или остановкой насоса; Если температура масла слишком низкая, его нельзя использовать напрямую, необходимо принять этап нагрева, а температуру масла можно нагреть за счет наружного нагрева или операции гипопиозии.

4. Чтобы предотвратить перегрузку электродвигателя, перед запуском электродвигателя поверните реверсивный клапан в середину. Прополощите мотор несколько раз, чтобы выпустить воздух в насосе и корпусе клапана при первой зарядке топлива.

5. Коэффициент рабочего давления, установленного перед выходом, не может быть улучшен случайным образом.

6. Перед отправкой с завода, испытанием шланга высокого давления, испытательное давление должно быть в 1,25 раза больше номинального, но при длительном использовании, повреждения, которые могут быть вызваны старением коллоида, прочность шланга на сжатие могут снизиться.

РУКОВОДСТВО ПО УСТРАНЕНИЮ НЕПОЛАДОК

Внешние проявления проблемы	Возможные причины	Меры по устранению
Дефицит давления	<p>Значение регулировки предохранительного клапана слишком низкое</p> <p>Конусный клапан предохранительного клапана заблокирован</p> <p>Повреждена резиновая подушка реверсивного клапана</p> <p>Утечка, вызванная гибким креплением, или повреждение воздухоизоляции</p> <p>Искажение реакции на давление, вызванное неисправностью манометра или блокировкой антиханта</p>	<p>Отрегулируйте предохранительный клапан</p> <p>Осмотрите и отремонтируйте конусный клапан или седло клапана</p> <p>Поменяйте резину подушки</p> <p>Замените стальной шар или отремонтируйте (нарисуйте штиль) седло клапана</p> <p>Осмотрите манометр и отремонтируйте седло манометра</p>
Дефицит расхода	<p>Истирание посадочного зазора узла поршня плунжера велико</p> <p>Сломан поршень плунжера или пружина</p> <p>Снижение расхода вызвано повреждениями</p> <p>Трудности абсорбции масла, вызванные более низкой температурой масла, эффективность емкости снижается из-за перегрева температуры масла</p> <p>Нижняя поверхность жидкости привела к тому, что масляный насос ничего не впитал</p>	<p>Обычно также меняют поршень поршня и цилиндр поршня</p> <p>Замена соответствующих запасных частей</p> <p>Исправлена врезка и замена уплотнительных элементов</p> <p>Поддерживайте температуру масла в пределах 10 – 60 °С.</p> <p>Зарядка топливом</p>

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие 12 месяцев со дня продажи. В течение этого срока фирма обязуется устранить все неисправности изделия или его частей, возникшей по вине изготовителя. Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:

- самостоятельный ремонт изделия;
- эксплуатация изделия не соответствует требованиям инструкции;
- порча, механические повреждения изделия в результате несчастного случая или небрежного обращения;
- использование неисправного изделия;
- использование запасных частей не оригинального исполнения.



REVTOOL

Гарантийный талон

Модель _____

Серийный номер _____

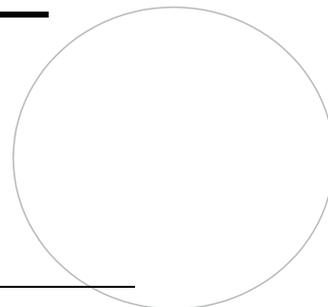
Дата продажи _____

Товар отпустил _____

Товар получил в полной комплектности. Видимых повреждений нет. С условиями гарантии ознакомлен.

Подпись представителя покупателя _____

ФИО _____



Гарантийные обязательства:

- * Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения, изложенных в данном руководстве по эксплуатации.
- * Все претензии по качеству рассматриваются только после проверки изделия в сервисном центре.
- * Условия гарантии предусматривают бесплатную замену деталей и узлов инструмента, в которых обнаружен производственный дефект.
- * Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания



Гарантия не распространяется:

- на части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы, а также на дефекты, являющиеся следствием естественного износа;
- при наличии механических повреждений;
- при наличии признаков самостоятельного вскрытия или ремонта.

Гарантийный ремонт осуществляется по адресу: 620049, г. Екатеринбург, ул. Первомайская 109, оф. 406, ООО «Прума.ру». Телефон: +7 (343) 383 43 67, E-mail: sklad@pruma.ru

Талон №1 Сдано в ремонт _____ Выполнены работы _____ Дата получения _____ Подпись мастера _____	Талон №2 Сдано в ремонт _____ Выполнены работы _____ Дата получения _____ Подпись мастера _____
---	---

